

Anneau de rotondité

Lors du dégrossissage de pièces qui doivent être parfaitement rondes, une boule par exemple, nous pouvons vérifier la progression de notre travail en promenant un anneau sur la surface de l'objet à tourner.

Ainsi, il est possible d'en vérifier la rondeur parfaite. En combinant cette technique avec les autres procédés utilisés pour tourner bien rond, la réussite est assurée. L'anneau utilisé doit avoir environ le 1/3 de l'objet à tourner. En se fabriquant quelques anneaux de différentes grosseurs, plus de secret pour réussir le tournage d'une sphère parfaite peu importe la grosseur.

Si nous n'avez pas le goût ou le temps de vous fabriquer des anneaux, un verre à eau pourrait très bien faire le travail à la perfection.

Gilles Leclerc

